



AZUFRE MICRONIZADO

CARACTERISTICAS

Azufre industrial Micronizado de alta pureza utilizado principalmente en la formulación de productos agrícolas, fertilizantes y minería.


CARACTERISTICAS FISICO - QUIMICAS **AZUFRE MICRONIZADO**

INGREDIENTE ACTIVO	<i>Azufre elemental.</i>
FORMULACION	<i>Polvo Micronizado.</i>
CONCENTRACION	<i>Azufre elemental 98,5%.</i>
DESCRIPCION	<i>Polvo fino amarillo.</i>
ENVASE	<i>Sacos de Polipropileno de 25 kilos.</i>
TOXICIDAD	<i>Grupo IV productos que normalmente no ofrecen peligro.</i>



NTA[®]
New Tech Agro


SuperAzufre

NEW TECH AGRO S.A. CENTRAL FONDO: 722 354860  +569 98436461
WWW.NTA.CL INFO@NTA.CL